



2025 대기업

직무분석 리포트

06. 생산관리 편

booting...

|

> prompt: 'passroad'

> AI: activated v

CONTENTS

Part 1 생산관리는 이런 일을 해요

1. 직무 소개	4
2. 주요 업무	6
3. 신입 일과 예시	7
4. 산업별 주요 업무	8
5. 유관 직무와의 차이	12

Part 2 생산관리는 이런 역량이 필요해요

1. 필요 역량	14
2. 산업별 필요 역량	15
3. 직무 관련 자격증	16
4. 대기업 생산관리 지원자 스펙 분석	18
5. 꼭 알아야 하는 실무 용어 20	22

Part 1

생산관리는 이런 일을 해요

1. 직무 소개	4
1-1. 세부 분야	
1-2. 성과 지표	
2. 주요 업무	6
3. 신입 일과 예시	7
4. 산업별 주요 업무	8
4-1. 산업별 특징	
4-2. 산업별 직무 핵심 포인트	
4-3. 산업별 직무기술서	
5. 유관 직무와의 차이	12

1. 직무 소개

제조업의 중심은 '생산'입니다. 그리고 생산에서 가장 중요한 것은 '생산성 증대'입니다. 높은 생산성이란 적은 비용으로 높은 품질의 제품을 많이 만들어 내는 것이죠.

생산관리는 제품을 적시에, 적정 수량으로, 효율적으로 생산할 수 있도록 계획하고 통제하는 직무입니다. 자재 수급부터 생산 일정 조율, 현장 운영 관리까지 전 과정의 흐름을 조율해 생산성을 극대화합니다. 생산 현장의 '컨트롤 타워' 역할을 한다고 볼 수 있죠.

산업 및 기업에 따라 생산관리 담당자의 주요 업무와 필요 역량이 달라질 수 있습니다. 예를 들어 위탁 생산 기업의 경우 고객사의 요청대로만 생산하면 되기 때문에 제품 관리 업무 비중이 작을 수 있습니다. 대신 고객사의 기술과 요청을 자사 생산라인에 반영하여 차질 없이 생산이 진행될 수 있도록 타 부서와 일정을 수립하고 관리하는 역량이 더욱 중요하죠.

1-1. 세부 분야

생산관리 부서가 따로 있지 않고 각 부서에 생산관리 담당자가 속해 있는 경우도 있습니다. 또한 담당 업무에 따라 부서가 나뉘기도 합니다. 생산관리 직무는 크게 생산기획과 생산현장 관리로 세분화할 수 있습니다.

직무	주요 업무
생산기획	생산 계획을 수립하고 통제하며, 전략적인 업무가 중심이 됩니다. • 생산 계획 수립 및 관리: 수요 예측, 판매 계획, 재고 수준, 캐파(CAPA)를 고려하여 주/월단위 생산 계획 수립 • 자재 관리: 생산 계획에 따라 필요한 자재 수량과 납기 시점을 계산하여 자재 조달 • 제품 관리: 제품별 생산 수율, 납기, 불량률 등을 모니터링하며 실적 관리
생산현장 관리	계획을 바탕으로 실제 생산을 운영하고 문제를 해결하는 현장 중심의 업무를 담당합니다. • 현장 이슈 해결: 설비 고장, 품질 불량 등 현장에서 발생하는 다양한 문제 파악 및 해결 • 인력 관리: 생산량, 공정에 따라 작업자 배치 및 작업 효율 관리 • 안전 관리: 현장 내 안전사고 예방을 위한 점검 및 교육 실시

1-2. 성과 지표

생산관리의 성과는 어떻게 판단할까요?

KPI(Key Performance Indicator, 핵심 성과 지표)는 산업 및 기업별로 상이하나 생산관리에서 주로 사용하는 성과 지표는 다음과 같습니다.

지표	설명
수율(Yield)	총 생산품 중 양품의 비율로, 품질과 생산성을 평가하는 핵심 지표입니다.
납기 준수율(OTD)	고객 또는 다음 공정에 약속된 날짜까지 제품을 납품한 비율로, 생산 신뢰도와 공급망 관리 수준을 보여줍니다.
재고 회전율	자재 운영의 효율성 및 비용 관리와 관련된 지표로, 일정 기간 동안 재고가 몇 번 소진·보충됐는지를 나타냅니다.
생산 계획 달성율	생산 계획 대비 실적의 비율로, 목표(계획) 달성 정도와 생산 효율성을 평가하는 지표입니다.

2. 주요 업무

생산관리의 주요 업무는 다음과 같습니다.

1. 생산계획 수립	수요 예측, 재고 현황, 자재 납기 등을 기반으로 생산 일정(일/주/월 단위)을 수립합니다. 이때 QCD(Quality, Cost, Delivery)를 모두 준수하는 최적의 생산계획을 수립하는 것이 필요합니다. 또한 현장에 돌발 상황이 발생해 계획 변경이 필요할 경우 즉각적으로 조정안을 마련해 유연하게 대응합니다.
2. 자재 및 재고 관리	생산에 필요한 원부자재가 납기 전에 확보될 수 있도록 자재 발주 및 입고를 관리합니다. 과잉 재고는 비용을, 부족 재고는 납기 차질을 유발하므로 재고 수준을 정밀하게 조정합니다. 공급처와의 커뮤니케이션도 포함되며, 품질 이슈가 있는 자재는 별도 관리합니다.
3. 생산현장 운영 및 모니터링	생산설비, 작업자, 자재 흐름이 계획대로 작동하는지 현장을 지속적으로 점검합니다. 불량률 급증, 설비 정지, 병목현상 등 이슈가 발생하면, 원인 분석 및 조치를 담당합니다. 작업자 안전, 설비 효율 등 현장 운영의 모든 요소를 총괄적으로 관리합니다. 이 때문에 생산관리는 현장의 컨트롤 타워라고 불립니다.
4. 생산 지표 관리	생산성과 품질 지표(수율, UPH, 납기율 등)를 모니터링합니다. 문제 발생 시 데이터를 기반으로 원인을 분석하고 개선 과제를 도출합니다. 또한 KPI 기반의 리포트를 작성해 생산 성과를 정량적으로 관리합니다.
5. 유관 부서 및 외부 협업	생산 현장에서의 협업은 물론 영업팀과는 수요 조율, 품질팀과는 불량 개선, 물류팀과는 출하 계획을 협의합니다. 생산계획 변경, 자재 이슈 등은 관련 부서와 긴밀하게 소통하여 대응 방안을 조율합니다. 협력 업체와의 조달 일정 및 납기 조율까지 포함되기도 합니다.

3. 신입 업무 일과

산업, 기업별로 다를 수 있습니다.

시간대	업무
출근 직후	• 전일 생산 실적 및 불량 이슈 확인: 공정 불량률, 설비 트러블 등 보고서 또는 MES 확인 • 팀 아침 회의 참석: 생산 실적 현황, 전일 이슈 공유
오전	• 현장 라운딩, 작업자 요청 사항이나 자재 상황 파악 • 생산 실적 보고서 작성 • 생산계획 점검 및 조정
오후	• 월간/주간 보고서 초안 작성 보조 • 이슈 대응 회의 • 다음날 자재 수급 상황 확인 및 담당 부서 커뮤니케이션
퇴근 전	• 다음날 생산 일정 공유 및 조정 • 퇴근 전 라운딩 또는 담당자와 마무리 커뮤니케이션

4. 산업별 주요 업무

산업 및 기업에 따라, 같은 기업 내에서도 공장 및 부서별로 생산관리 담당 업무가 다를 수 있으니 지원하는 기업의 직무기술서를 반드시 확인해야 합니다.

4-1. 산업별 특징

산업	특징
자동차 현대자동차	• 다품종 대량생산: 다양한 차종과 옵션을 맞춤형으로 대량 생산 • 글로벌 공급망: 수많은 부품을 국내외 공급업체로부터 조달 • 라인 생산 중심: 조립 공정이 정해진 순서대로 진행됨(라인 밸런싱 중요)
화학 롯데정밀화학	• 공정 연속성 중요: 일부 설비는 켜다 켜는 데 시간이 오래 걸림(Batch/Continuous) • 위험 물질 취급: 안전, 환경 리스크가 크고 규제가 엄격 • 원료-제품 전환 비율 관리: 투입 대비 생산량(수율)과 부산물/폐기물 관리 중요
식품 CJ푸드빌	• 신선도·유통기한 중시: 재고 보관 기간이 짧고, 유통 속도 중요 • 계절성 수요 반영 필요: 프로모션, 계절 트렌드에 따라 생산량 유동적 • 위생·품질 규제 강화: 식약처 기준, HACCP 등 철저한 규정 대응 필요
반도체 SK하이닉스	• 초정밀 공정 및 고청정 환경: 나노 단위의 오염에도 민감(클린룸, 공정 조건 중요) • 공정 수가 많고 복잡: 수백 개의 공정을 거치는 생산 흐름 • 설비 가동률과 수율이 핵심: 장비 단위 생산성과 제품 수율 관리가 중요

4-2. 산업별 직무 핵심 포인트

산업	핵심 포인트
자동차 현대자동차	• 생산계획의 중요성이 매우 큼(수요 변화에 빠르게 대응 필요) • 부품 조달 및 물류 관리 역량 중요 • KPI, 중장기 전략, 투자예산 등 기획적 생산관리 업무 비중 큼
화학 롯데정밀화학	• 공정 자체에 대한 이해 및 개선이 핵심 • 생산 계획뿐만 아니라 설비/기술 자료/투자 관리 등 공정기술형 생산관리 역할 수행 • 안전 환경 및 품질 안정화 강조
식품 CJ푸드빌	• MRP 기반 생산 계획 조율 중심 • 생산성과 수율 분석 업무가 중심이며, 현장 개선안 도출 능력 요구 • 유관 부서와 커뮤니케이션 능력 매우 중요
반도체 SK하이닉스	• 진도관리, 수율관리, 원가관리 중심 • FAB 및 신제품 양산 일정 조율 핵심 • 생산성과 비용의 균형 맞추는 데이터 기반 운영 관리 필수

4-3. 산업별 직무기술서

산업/기업	업무
자동차 현대자동차 아산공장	완성차 시장의 시장 수요 적기 대응 및 부품 조달을 위한 생산계획 수립 업무, 안정적인 생산을 위한 자재 수급업무, 자재/물류 업무개선 및 현장관리 업무를 수행합니다. - 생산계획관리 - 완성차 생산계획 수립 - 완성차 및 부품 사양관리 - 신차/양산차 프로젝트 진행 및 관리 - 자재물류관리 - 자재발주 및 지원판단 - 자재 재고 관리(입고/불출) 및 잉여재고 관리 - OS&D 분석 및 관리 - 업무개선(자재/물류) 및 물류 현장 관리 - 생산운영관리 - 완성차 사업계획 및 중장기 전략 수립 - 생산성 지표 및 본부업적평가(KPI) 관리 - 투자예산 수립/통제 및 비효율개선 추진 - 부서지원 업무 및 안전 지원/점검 *출처: 현대자동차 2024년 하반기 신입 채용 공고
화학 롯데정밀화학	공장 생산의 모든 공정에 담당자로서 원료에서부터 생산, 완제품 저장 및 출하까지 전 프로세스에 대한 공정관리, 계획수립, 제품관리, 안전환경 등 제품생산에 관련된 모든 것을 진행합니다. - 공정개선을 검토하고 제품 수급 및 생산을 계획/운영하며, 생산 및 원가 관리, 공정 및 품질 안정화, 재고 관리 업무를 수행합니다. - 제품의 이해와 특성을 파악하고 생산팀, 영업팀과의 지속적인 커뮤니케이션을 통하여 더 좋은 품질의 제품이 생산되도록 지원합니다. - 신증설 및 공정 개선과 관련하여 기술자료 관리, 투자관리, 설비 가동현황 감독 업무를 수행하며 물류/환경 인프라를 개선하고 기술지원을 제공합니다. *출처: 롯데그룹 채용 홈페이지 직무소개(2025년 8월)

Part 1 생산관리는 이런 일을 해요

식품

생산관리 STAFF는 조직 내 생산 활동을 관리하고 지원하는 역할을 수행합니다.

CJ푸드빌

1. 생산 성과 분석

생산 활동의 성과를 분석하고 평가합니다. 생산량, 생산 비용, 생산 효율 등을 측정하여 생산 성과를 평가하고 개선 방안을 도출합니다. 생산 데이터를 수집하고 분석하여 생산 프로세스의 효율성을 향상시킵니다.

2. 생산 현장 관리

생산 현장을 지원 및 관리합니다. 생산라인의 운영 상황을 모니터링하고, 생산 과정에서 발생하는 문제를 관찰하여, 개선의 방향성을 모색하고 해결하여 현장 운영의 효율성을 확보 합니다.

3. 생산 계획 조율

MRP(Material Requirements Planning) 담당자가 수립한 생산 계획을 생산 전반 공급 측면에서 점검하고, 주문 수량과 재고 상황을 고려하여 생산 계획을 조율하여, 생산 리소스를 효율적으로 할당하여 공급 대응력을 확보합니다. (CAPA 관리 등)

4. 생산 과제 관리

부서내 전반적인 과제에 대한 실행을 관리하고 점검을 통해 부서내 공유를 통해 과제의 원활한 실행을 지원합니다.

5. 협력과 커뮤니케이션

다른 부서와의 협력과 원활한 커뮤니케이션을 유지합니다. 생산 계획과 일정을 조율하며, 다른 부서와의 협업을 통해 생산 과정의 원활한 진행을 지원합니다.

*출처: CJ그룹 채용 홈페이지 직무정보(2025년 8월)

반도체

SK하이닉스

*양산관리

1. 제조원가(비용) 분석을 통한 최적의 생산목표 제시 및 원가/손익 관리

2. FAB별/제품별 진도 관리 및 신제품 양산 관리

3. 고객 수요변화 대응을 위한 제품별 일정 수립 및 운영 관리

*출처: SK하이닉스 2024년 하반기 신입 채용 공고

5. 유관 직무와의 차이

생산관리와 유사한 직무로는 생산기술이 있습니다. 언뜻 보면 비슷해 보일 수 있지만 각 직무의 핵심 역할과 목표에서 차이가 있습니다.

생산기술 생산기술은 고품질의 제품을 생산하기 위해 4M(Man, Machine, Material, Method)을 어떻게 활용 할지 설계합니다. 이때 품질뿐만 아니라 생산성과 수익성도 극대화할 수 있는, 즉 QCD를 만족하는 생산 라인을 구축하는 역할을 수행합니다. 이를 위해 새로운 설비, 공법, 신기술 등을 검토하고 적용하는 업무도 포함됩니다.

생산기술이 전체 생산라인을 설계하면, 생산관리는 그 라인에서 수요와 납기에 맞게 제품이 잘 생산되도록 생산 계획을 수립하고 관리합니다.

구분	생산기술	생산관리
목표	생산라인 구축 및 최적화 → 효율적이고 안정적인 생산 시스템 설계	생산 계획 수립 및 운영관리 → 납기 준수와 생산 운영 효율 극대화
핵심 역할	신제품 투입 또는 신공장 설계 시, 설비·공정·레이아웃을 기획하고 구축	시장 수요에 맞춰 언제, 얼마나 생산할지 계획하고 통제
주요 업무	• 공정/설비/공법 설계 • 자동화·스마트팩토리 기획 • 신제품 양산 대응 • 설비 투자 및 레이아웃 설계	• 생산계획 수립 • 자재 수급 및 발주 • 납기 및 생산실적 관리
예시 표현	"기존 라인은 효율을 극대화하고, 필요한 신규 라인은 새로 깔고 설비 투자 계획을 세운다"	"수요 예측을 기반으로 몇 대를 언제까지 만들지 정한다"

Part 2

생산관리는 이런 역량이 필요해요

1. 필요 역량	14
2. 산업별 필요 역량	15
3. 직무 관련 자격증	16
3-1. 추천 자격증	
3-2. 데이터로 보는 자격증 보유 현황	
4. 대기업 생산관리 지원자 스펙 분석	18
4-1. 현대자동차	
4-2. 롯데정밀화학	
4-3. CJ푸드빌	
4-4. SK하이닉스	
5. 꼭 알아야 하는 실무 용어 20	22

1. 필요 역량

Part 1에서 생산관리 직무가 하는 일을 알아봤으니, Part 2에서는 해당 업무를 소화하기 위해 필요한 역량을 알아보겠습니다.

1. 생산계획 및 일정 관리 능력	생산관리는 수요에 맞춘 적절한 생산계획 수립이 핵심입니다. 생산량, 납기, 자재 소요 등을 고려해 효율적인 일정을 세우고 조정해야 합니다. 일정이 조금만 어긋나도 납기 지연, 재고 과잉, 라인 중단 등의 손실이 발생할 수 있기 때문에 계획 관리 능력이 매우 중요합니다.
2. 문제 해결 능력	생산 현장은 예상치 못한 변수(자재 지연, 품질 이슈, 설비 고장 등)가 자주 발생합니다. 문제의 원인을 신속히 파악하고, 부서 간 협조를 통해 해결안을 도출해야 합니다. 위기 상황에서도 생산 차질을 최소화하고 납기와 품질을 지키기 위한 유연한 대처 능력이 필요합니다.
3. 커뮤니케이션 능력	생산관리자는 생산 현장 작업자부터 설비팀, 품질팀, 구매팀, 물류팀 등 많은 부서와 유기적인 협업이 필요합니다. 특히 일정 변경, 자재 조달, 품질 문제 등은 타 부서와 긴밀한 조율 없이는 해결하기 어렵습니다. 원활한 소통과 조율은 전체 생산 흐름을 안정적으로 운영하는 데 필수입니다.
4. 데이터 분석 및 판단력	생산계획, 수율, 재고, 납기 등 다양한 데이터를 기반으로 결정을 내려야 합니다. 수치를 해석하고 원인을 분석해 개선 방향을 도출하는 능력이 중요합니다. 특히 MES, ERP 등 시스템 데이터를 기반으로 합리적인 의사결정을 내릴 수 있어야 합니다.
5. 품질 및 원가 인식	생산관리자는 제품의 품질을 유지하면서도 생산 효율과 원가 절감을 동시에 고려해야 합니다. 작은 품질 문제나 원가 손실도 전체 수익성에 큰 영향을 줄 수 있기 때문입니다. 따라서 항상 '고품질·저비용'이라는 균형점을 의식하며 생산 전반을 관리하는 역량이 요구됩니다.

2. 산업별 필요 역량

생산관리는 생산기술, 공정기술 직무에 비해 기술 전문성보다 관리 및 운영 역량이 더 중요합니다.
지원하는 산업과 관련된 전공 또는 기사 자격증을 보유하면 산업에 대한 이해도를 어필할 수 있습니다.

산업별 직무기술서

산업/기업	필요 역량
자동차 현대자동차 아산공장	[지원자격(전공)] • 이공계열(기계공학/자동차공학/산업공학/전기/전자공학 등)을 전공하신 분 [우대사항] • CPIM, 물류관리사 자격증 보유하신 분 *출처: 현대자동차 2024년 하반기 신입 채용 공고
화학 롯데정밀화학	[전공분야] • (필수) 화학공학 등 관련 전공 [우대사항] • 화학 관련 자격증 *출처: 롯데정밀화학 2024년 9월 신입 채용 공고
식품 CJ푸드빌	[우대사항] • SAP 시스템 유경험자 *출처: CJ푸드빌 2024년 하반기 신입 채용 공고
반도체 SK하이닉스 *양산관리	[전공분야] • 산업공학, 컴퓨터, 통계, 반도체 및 상경계열 전공자 [필요역량] • 반도체 공정 Process 전반의 이해도가 높고 협업 능력이 우수한 자 • 생산 지표별 계획/실적 집계 및 Data 관리 능력(엑셀, 파워포인트) 우수자 우대 *출처: SK하이닉스 2024년 하반기 신입 채용 공고 SK하이닉스 채용 홈페이지(2025년 7월)

3. 직무 관련 자격증

3-1. 추천 자격증

생산관리 직무를 수행하기 위해 반드시 취득해야 하는 전문 자격증은 없지만, 요구되는 필요 역량을 어필할 수 있는 자격증을 소개합니다.

1. CPIM

생산·재고·자재관리 전반에 대한 전문 지식을 검증하는 국제 공인 자격증입니다. 생산계획, 자재관리, 일정 계획 등 생산관리 핵심 업무와 직결되어 있고, 글로벌 제조기업 다수가 내부 승진/평가 기준으로 활용할 만큼 신뢰도가 높습니다. 이 자격증을 보유하면 생산계획 및 MRP 관련 이론을 기반으로 체계적인 업무 수행력을 어필할 수 있습니다.

- 시행 기관: APICS
- 시험 접수: ASCM 홈페이지에서 결제/접수 또는 KPICS 홈페이지에서 응시권 구매 후 ASCM 홈페이지 접수
- 시험 일정: 상시(응시 장소에 따라 상이)
- 시험 방식: 3시간 30분 동안 150문항
- 응시 비용: ASCM 학생 회원 기준 1,590,000원

*2025년 기준

2. 물류관리사

물류 시스템 운영 및 물류 전략 수립에 필요한 이론과 실무 지식을 평가하는 국가 자격증입니다. 생산 현장에서 자재 입출고, 재고관리, 공급망 연계가 핵심이기 때문에 물류 전반에 대해 이해하고 있는 인재를 선호합니다.

- 시행 기관: 한국산업인력공단
- 시험 접수: Q-Net 홈페이지
- 시험 일정: 연 1회(2025. 07. 26.)
- 시험 방식: 200분간 객관식 200문항
- 응시 비용: 20,000원
- '24년 합격률: 48%

*2025년 기준

3. 산업안전기사

산업재해 예방 계획을 수립하고 작업 환경 점검, 안전 교육 등 현장의 안전 관련 업무 수행 능력을 평가하는 자격증입니다.

이 자격증을 보유하면 현장 중심의 안전 관리 지식과 법규 이해도를 바탕으로 생산라인을 설계하고 설비 투자 시 안전 관점까지 고려해 접근할 수 있다는 포인트로 어필할 수 있습니다.

- 시행 기관: 한국산업인력공단
- 시험 접수: Q-Net 홈페이지
- 시험 일정: 연 3회
- 시험 방식: 필기 과목당 30분간 20문항(6과목) + 실기
- 응시 비용: 필기 19,400원, 실기 34,600원
- '24년 합격률: 필기 42.7%, 실기 58.9%

*2025년 기준

4. ERP 정보관리사(생산, 물류)

ERP 시스템에서 생산, 자재, 물류 등 업무 모듈에 대한 이해와 활용 능력을 검증하는 자격증입니다. 많은 기업이 SAP, 더존, Oracle 등 ERP 시스템을 생산관리 실무에 사용하고 있고, 해당 시스템 경험자를 우대하고 있습니다.

- 시행 기관: 한국생산성본부(KPC)
- 시험 접수: KPC 홈페이지
- 시험 일정: 연 6회
- 시험 방식: 이론 40분간 32문항, 실무 40분간 25문항
- 응시 비용: 40,000원
- '24년 합격률: 생산 61.3%, 물류 37.2%

*2025년 1급 시험 기준

3-2. 데이터로 보는 자격증 보유 현황

자소설닷컴 회원 데이터를 기반으로 생산관리 지원자가 가장 많이 보유한 자격증을 알아보겠습니다.

순위	현대자동차	롯데정밀화학	CJ푸드빌	SK하이닉스
1위	ADsP	위험물산업기사	품질경영기사	ADsP
2위	산업안전기사	산업안전기사	ADsP	SQLD
3위	전기기사	화공기사	6 시그마 GB	품질경영기사
4위	컴퓨터활용능력 1급	ADsP	위생사	컴퓨터활용능력 1급
5위	품질경영기사	컴퓨터활용능력 1급	식품기사	물류관리사

*자동차면허, 한국사 제외

*현대자동차 생산관리(아산공장)/롯데정밀화학 생산관리/CJ푸드빌 생산관리/SK하이닉스 양산관리(이천/분당) 2024년 하반기 신입 채용 기준(집계일: 2025. 07. 14.)

다른 기업 생산관리 직무 자격증 순위 확인하기 →

4. 대기업 생산관리 지원자 스펙 분석

대기업 생산관리 직무 신입 채용 지원자의 평균 스펙을 참고해 경쟁력을 키워보세요.

4-1. 현대자동차 생산관리(아산공장)

학교

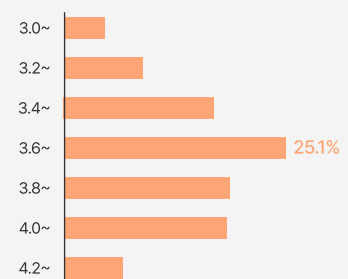
① 인하대학교	6.3%
② 아주대학교	4.0%
③ 경희대학교	3.6%
④ 단국대학교	3.6%
⑤ 성균관대학교	3.3%

전공

① 산업공학	24.4%
② 기계공학	23.4%
③ 화학공학	9.1%
④ 전자공학	7.8%
⑤ 전기공학	6.8%

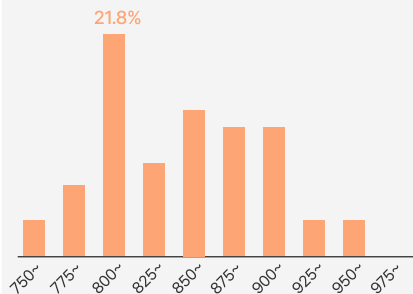
학점

평균 3.7점

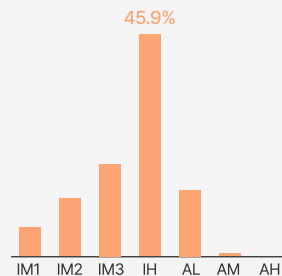


토익

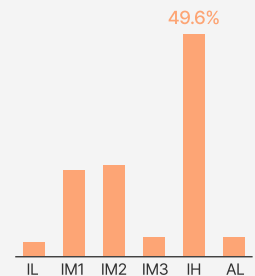
평균 834점



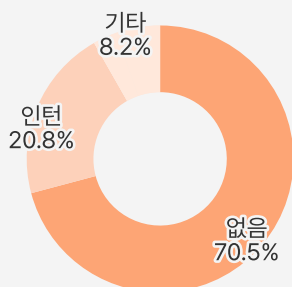
토익 스피킹



오픽

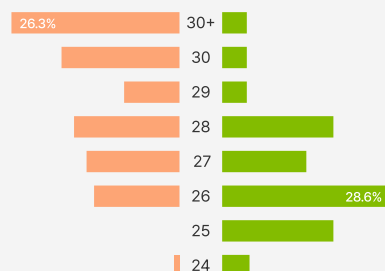


경력



나이

남성 평균 29세 여성 평균 27세



*출생연도 1세 기준(e.g. 2000년생, 26세)

*출처: 자소설닷컴(2024년 하반기 신입 채용 기준 / 집계일: 2025. 07. 14.)

4-2. 롯데정밀화학 생산관리

학교

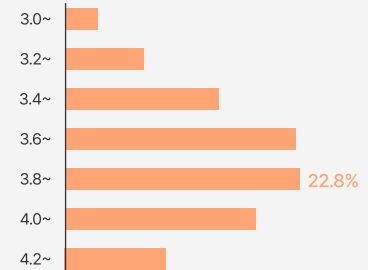
① 경북대학교	6.5%
② 영남대학교	6.2%
③ 부산대학교	5.1%
④ 울산대학교	5.1%
⑤ 인하대학교	5.1%

전공

① 화학공학	55.4%
② 신소재공학	10.1%
③ 화학	5.7%
④ 산업공학	5.4%
⑤ 경영학	3.3%

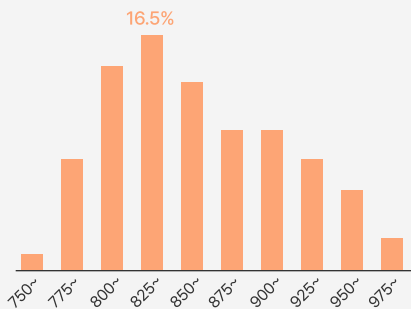
학점

평균 3.8점

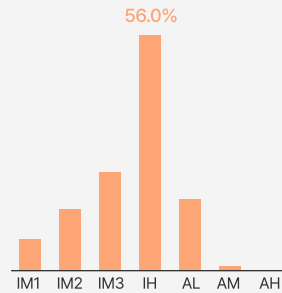


토익

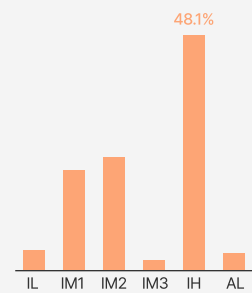
평균 837점



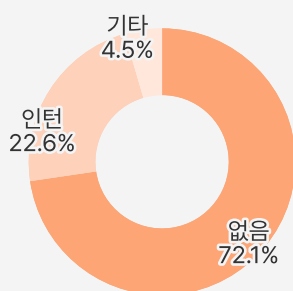
토익 스피킹



오픽

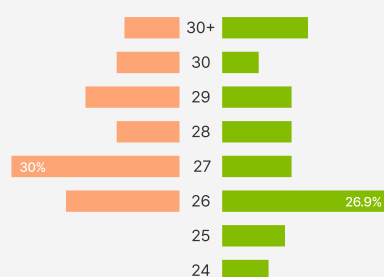


경력



나이

남성 평균 28세 여성 평균 28세



*출생연도 1세 기준(e.g. 2000년생, 26세)

*출처: 자소설닷컴(2024년 하반기 신입 채용 기준 / 집계일: 2025. 07. 14.)

4-3. CJ푸드빌 생산관리

학교

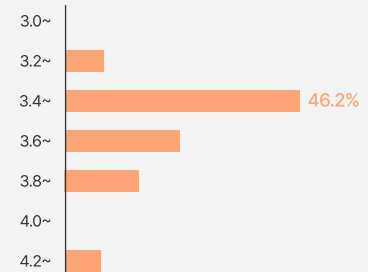
① 국립금오공과대학교	9.5%
② 경희대학교	9.5%
③ 충북대학교	9.5%
④ 명지대학교	9.5%
⑤ 한국기술교육대학교	4.8%

전공

① 산업공학	19.0%
② 기계공학	14.3%
③ 식품영양학	9.5%
④ 경영학	9.5%
⑤ 전기공학	4.8%

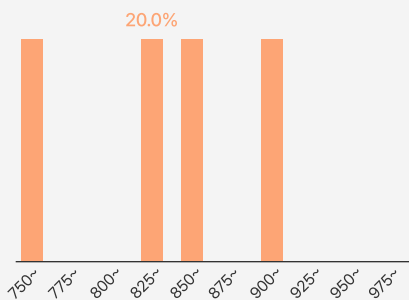
학점

평균 3.7점

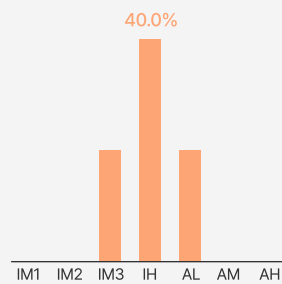


토익

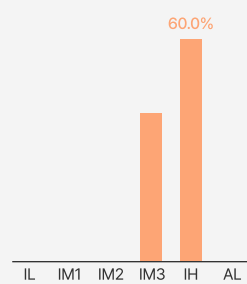
평균 803점



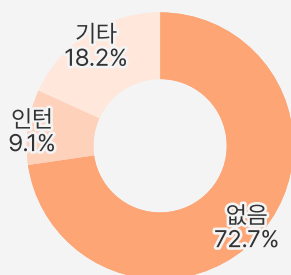
토익 스피킹



오픽

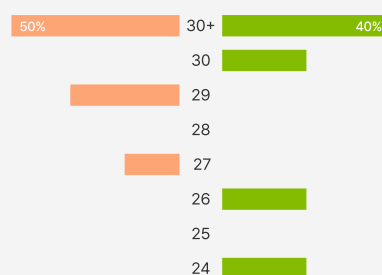


경력



나이

남성 평균 31세 여성 평균 33세



*출생연도 1세 기준(e.g. 2000년생, 26세)

*출처: 자소설닷컴(2024년 하반기 신입 채용 기준 / 집계일: 2025. 07. 14.)

4-4. SK하이닉스 양산관리(이천/분당)

학교

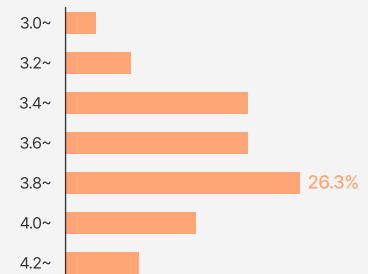
① 성균관대학교	9.5%
② 건국대학교	7.2%
③ 인하대학교	6.2%
④ 아주대학교	6.2%
⑤ 고려대학교	5.4%

전공

① 산업공학	33.2%
② 경영학	12.0%
③ 화학공학	10.0%
④ 전자공학	5.4%
⑤ 통계학	4.6%

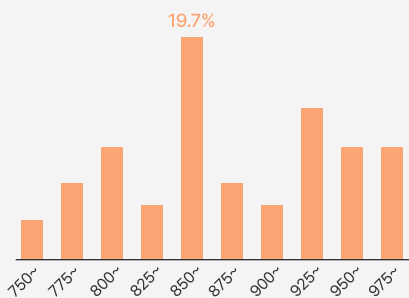
학점

평균 3.8점

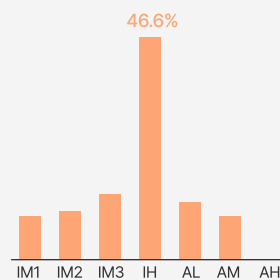


토익

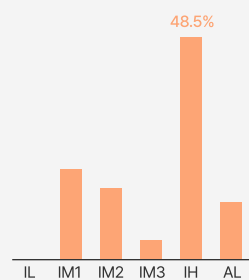
평균 865점



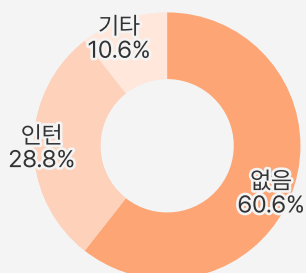
토익 스피킹



오픽

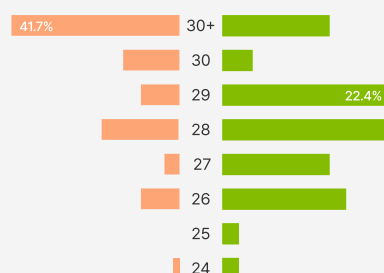


경력



나이

남성 평균 30세 여성 평균 28세



*출생연도 1세 기준(e.g. 2000년생, 26세)

다른 기업 지원자 스펙 확인하기 →

*출처: 자소설닷컴(2024년 하반기 신입 채용 기준 / 집계일: 2025. 07. 14.)

5. 꼭 알아야 하는 실무 용어 20

	용어	설명
1	가동률	설비가 실제 가동한 시간 비율. 설비 효율성 판단 지표
2	납기준수율(OTD)	정해진 납기를 맞춘 비율로, 고객 만족도와 직결되는 핵심 지표
3	라인 밸런싱	각 공정 작업장의 작업시간을 고려해 공정 순서를 재배치하여 병목을 방지 또는 해결하는 기법
4	레이아웃	공장에서 설비, 작업장, 자재 창고, 작업자의 동선 등을 배치하는 것
5	불량률	총생산량 중 최종적으로 불량품이라 판정된 제품이 차지하는 비율
6	수율(Yield)	총생산량 중 양품이 차지하는 비율
7	안전재고	공급 지연이나 수요 변동에 대비하기 위한 최소한의 재고량
8	캐파(Capa)	Capacity 일정 시간 동안 생산할 수 있는 최대량
9	표준시간	표준 작업 방법/수행 능력/속도로 한 공정을 작업할 때 걸리는 시간. 생산 계획 수립 시 활용
10	표준작업	작업자가 따라야 할 최적화된 작업 절차
11	BOM	Bill of Material 자재명세서 제품 생산에 필요한 원자재, 부품 등의 구성 요소에 대한 상세 내역
12	CT	Cycle Time 한 공정을 완료하는 데 걸리는 시간
13	LT	Lead Time 주문 접수부터 고객이 제품을 배송받기까지 걸리는 시간
14	TT	Tact Time 목표 생산량(수요)을 충족시키기 위해 제품 1개를 생산하는 데 필요한 시간
15	ERP	Enterprise Resource Planning 생산, 자재, 회계 등 전사적 자원을 통합 관리하는 시스템
16	FIFO	First In First Out 선입선출 방식으로, 먼저 들어온 자재를 먼저 사용하는 재고 관리 방법
17	MES	Manufacturing Execution System 생산 현장 상황을 실시간으로 기록, 추적, 관리하는 시스템
18	MRP	Material Requirements Planning 자재 소요를 계산해 필요한 시점에 자재를 확보하는 시스템
19	Throughput	단위 시간당 생산되는 제품의 양. 생산 라인의 효율성을 평가하는 지표
20	Time Fence	안정적인 생산 운영을 위해 일정 기간 동안 생산 또는 자재 계획 변경을 제한하는 기간

